

Recyclingpapier

Die vernünftige Alternative




**Herbert Geis, Director Office, Antalis GmbH
21. August 2008, Hannover**

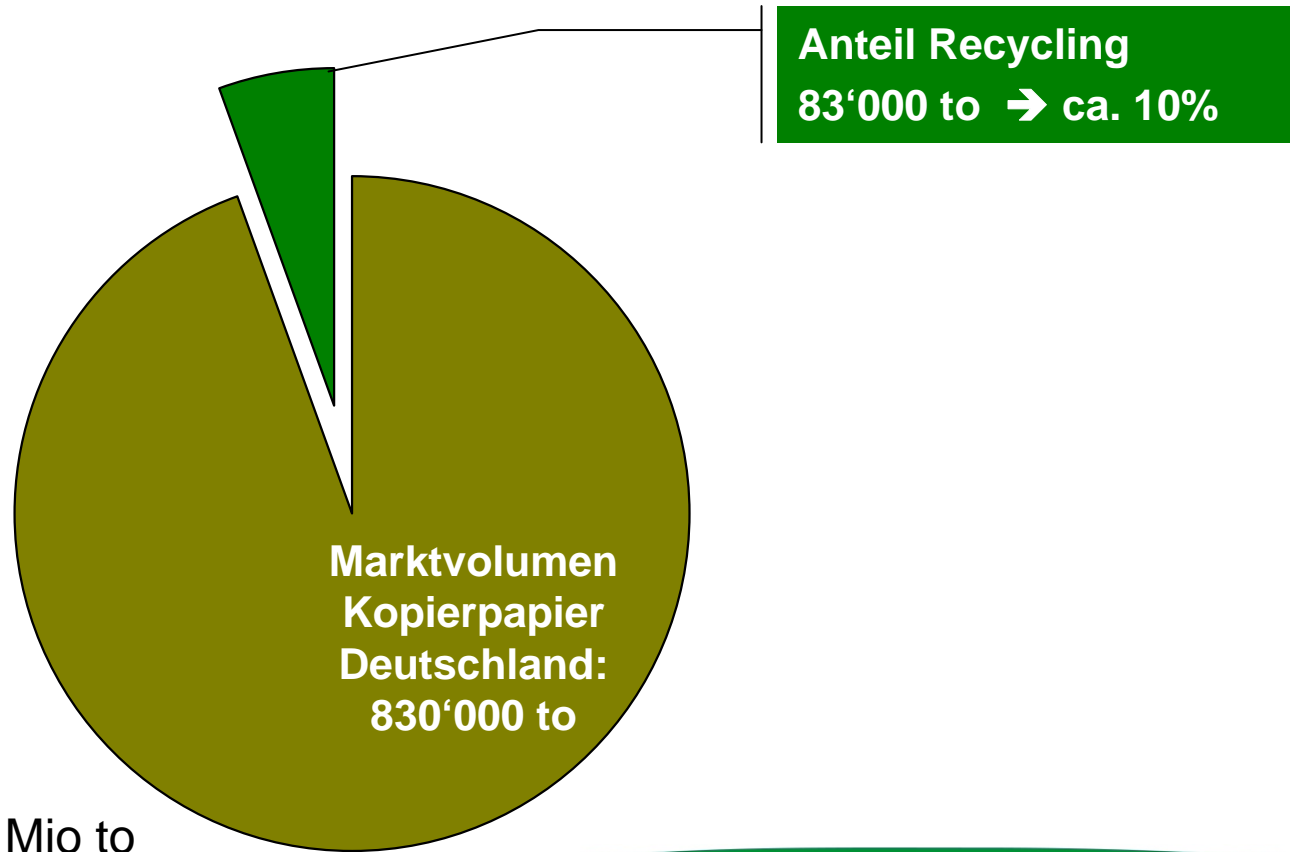
**Was verbinden Sie mit dem
Begriff Recycling-Papier?**



Qualitäts-Recycling-Papiere der neuen Generation...

- sind nicht mehr von Frischfaserpapieren zu unterscheiden
 - besitzen eine gleichmäßig glatte Oberfläche
 - haben saubere Schnittkanten
 - sind angenehm weiß
 - gewährleisten gute Planlage und Laufeigenschaften
- 

Kopierpapierverbrauch Deutschland



Europaweit: ca. 3,7 Mio to



Unterschiede und Vorteile




Der feine Unterschied oder was versteckt sich hinter “Recyclingpapier”

- 100% Recycling = 100% Post-consumer waste mit Erfüllung der Kriterien der RAL-UZ 14 (Blauer Engel)
- 100% Recycling = 100% Post-consumer waste ohne blauen Engel
- Recycling = Post und Pre-consumer waste wie z.B. Ausschusspapier (Produktionsabfälle)
- Recyclinganteil = Mischung aus Frischfaser und Altpapier



Vorteile von Recyclingpapier

- Ressourcen-Schonung (Holz, Wasser)
 - Geringere Naturraumbeanspruchung (Holzgewinnung)
 - Geringerer Energieverbrauch (hohe Energieeffizienz in der Produktion)
 - Imagefaktor (Positive Außenwirkung)
 - Fit für die moderne Bürokommunikation
 - Hoher Weißgrad
 - Staubfreie Oberfläche
 - Gleichmäßige Oberflächenglätte
- 

Einspareffekte mit Recyclingpapier

Vergleich zwischen Frischfaser und Recyclingpapier
bezogen auf 80 g/m² DIN A4

- 3 Blatt: Kochen 1 Kanne Kaffee
- 500 Blatt: Lassen eine 100 Watt Glühlampe 44 Stunden leuchten*
- 1 Palette: Spart soviel CO₂ Ausstoss wie eine 500 km lange Autofahrt verursacht**

*Basis = nördlicher Zellstoff

**Basis = südlicher Zellstoff

Der Blaue Engel


*Auszug aus der gemeinsamen öffentlichen Erklärung von
Bundesumweltministerium, Umweltbundesamt, Initiative
„Pro Recyclingpapier“, FSC Deutschland, Jury
Umweltzeichen*

*„Das Umweltzeichen **Blauer Engel** für
Recyclingpapier fordert die Erfüllung
höchster ökologischer Standards und ist
damit in Deutschland für Verbraucher
und Einkäufer die eindeutig
umweltfreundlichste
Wahl bei Papier.“*



Punkt 3 aus der Erklärung vom
November 2006

Anforderungen Blauer Engel

- Papierfasern müssen aus 100% Altpapier sein
→ **65% aus unteren, mittleren oder krafthaltigen Altpapiersorten**
 - Einhaltung der Grenzwerte für definierte Schadstoffe (wie z.B. Formaldehyd und PCB) bzw. Ausschluß von Schadstoffen
 - Bei der Aufbereitung des Altpapiers muss auf **optische Aufheller (OBA)**, **Chlor**, halogenierte Bleichchemikalien und biologisch schwer abbaubare Komplexbildner verzichtet werden
 - **Einhaltung der DIN-Normen:**
 - DIN EN 12281 (Verarbeitbarkeit, Gebrauchszuverlässigkeit)
gilt für holzfreie wie Recyclingpapiere gleichermaßen
 - DIN 6738 LDK 24 – 85 (Alterungsbeständigkeit)
- 

Auswahlkriterien

Worauf Sie achten sollten!



Auswahlkriterien für Recyclingpapier

Fordern Sie **Papiermuster** an:

- Testen Sie Haptik, Optik und Praxistauglichkeit wie die Laufeigenschaften und Druckergebnisse auf Druckern und Kopierern


Entscheiden Sie sich für **zertifizierte Produkte**:

- Mit dem Blauen Engel d.h. gleichzeitig Zertifizierung nach
- DIN EN 12281
- DIN 6738 LDK 24-85

Fabrikzertifizierungen:

- ISO 14001 (Umweltmanagementsystem)
 - ISO 9001 (Qualitätsmanagementsystem)
- 

Die Vorteile einer Herstellermarke

- Konstant hohe Qualität
 - Herstellerverpackung garantiert das Originalprodukt und damit auch die Herkunft
 - Hohe Verfügbarkeit des Originalprodukts
 - Zuverlässige Einhaltung erklärter Umwelt- und Qualitätsstandards
 - Antalis verfügt über eine einzigartige Produktpalette an Recycling-Büropapieren
- 

**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**

antalis^{TEM}

... mehr als Papier!

